ОАО ЛМЗ

Литейно-механический завод

г. Семёнов

КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ

WWW.SEMLMZ.RU

NEOTRONICS

СОДЕРЖАНИЕ

- **О предприятии** 5

- **Задвижки чугунные параллельные** 11
  - ✓ Задвижка 30ч6бр PN10/16
  - ✓ Задвижка 30ч6бк PN10/16
  - ✓ Задвижка 30ч7бк PN10
  - ✓ Задвижка 30вч7бк PN10

  - ✓ Задвижка под электропривод 30ч906бр PN10/16

- **Задвижка стальная клиновая 30с41нж PN16** 16

- **Задвижки чугунные с обрезиненным клином** 17
  - ✓ Задвижка 30ч39р SLG11 PN10/16
  - ✓ Задвижка 30ч39р SL12 PN10/16
  - ✓ Задвижка 30ч39р SLG13 PN10/16
  - ✓ Задвижка 30ч39р SL14 PN10/16

- **Фильтры** 21
  - ✓ Фильтр чугунный сетчатый фланцевый с магнитной вставкой PN16
  - ✓ Фильтр чугунный сетчатый фланцевый осадочный PN16

СОДЕРЖАНИЕ

- **Затворы дисковые поворотные** **23**

✓ Затвор с ручкой 32ч1р PN10/16

✓ Затвор под привод 32ч901р PN10/16

✓ Затвор с редуктором 32ч301р PN10/16

- **Рекомендации по подбору электроприводов** **26**

- **Электроприводы ЗАО «Тулаэлектропривод»** **27**

- **Электроприводы ООО «ПТК «ГЗ Электропривод»** **29**

- **Отливки и полуфабрикат по чертежам заказчика** **30**

О ПРЕДПРИЯТИИ

ОАО «Литейно-механический завод» работает на рынке трубопроводной арматуры с 1981 года и является одним из Российских предприятий, занимающихся производством чугунной трубопроводной арматуры общепромышленного назначения.

Основные виды производимой продукции:

- задвижки чугунные 30ч6бр, 30ч906бр, 30ч6бк, 30вч7бк;
- задвижки чугунные с обрезиненным клином 30ч39р;
- задвижки стальные 30с41нж;
- затворы поворотные дисковые 32ч1р, 32ч901р, 32ч301р;
- фильтры чугунные сетчатые фланцевые ФСМ, ФСО.

В основе работы предприятия заложена миссия максимального удовлетворения требований заказчика, как серийно выпускаемой продукцией, так и отдельных специальных заказов, что ведет к поиску новых технологий и методов ведения производства, современному технологическому переоснащению.

Соблюдая принципы: стабильно высокое качество, умеренная цена и своевременность поставки, наш завод справедливо завоевал репутацию надежного Российского производителя и поставщика качественной продукции.

Мы будем рады видеть Вас в качестве наших клиентов!

ИСТОРИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

История ОАО «Литейно-механический завод» берет свое начало с 1969 года, когда Горьковское Льнопенькобъединение по производству льна и конопли, относящееся к Министерству легкой промышленности, организовало Ремонтно-механические мастерские, которые занимались выпуском запасных частей для льноперерабатывающего оборудования, а также изготавливали вентиляторы и нестандартное оборудование. Выпуск продукции в литейном цехе в то время производился методом ручной формовки.

С 1976 года Ремонтно-механические мастерские начали осваивать выпуск задвижек 30ч6бк с рабочей средой: вода, масло, нефть. Серийное производство отливок методом машинной формовки в литейном цехе было налажено в 1979 году.

С 1980 года Ремонтно-механические мастерские были переименованы в Семеновский ЛМЗ. Затем в 1986 г. Семеновский ЛМЗ был переименован в «ЛМЗ» Семеновский. С 1993 г. «ЛМЗ» Семеновский был переименован в АООТ «Литейно-механический завод». С 1993 г. на заводе начинается изготовление задвижек 30ч6бр с рабочей средой: вода, пар и 30ч7бк с рабочей средой: газ.

С 1998 года АООТ «ЛМЗ» был переименован в Открытое Акционерное Общество «Литейно-механический завод».

В 2000 году ОАО «ЛМЗ» начинает освоение задвижек под электропривод 30ч906бр Ду 50-200, а с 2003 года развивает линейку производимой арматуры до диаметров 250 и 300.

В 2009 году завод начинает освоение совершенно нового изделия затвора поворотного дискового 32ч1р. С 2010 года выпуск затворов Ду 50-200 переходит в промышленный масштаб. В 2016 году разработан и освоен выпуск затворов Ду 250, а в 2017 году - затвор Ду 300 с редуктором.

В 2011 году специалисты завода разрабатывают конструкторскую документацию на стальную задвижку 30с41нж, закупаются новые печи на литейное производство и завод начинает выпуск стальных задвижек для воды, пара, нефти и газа.

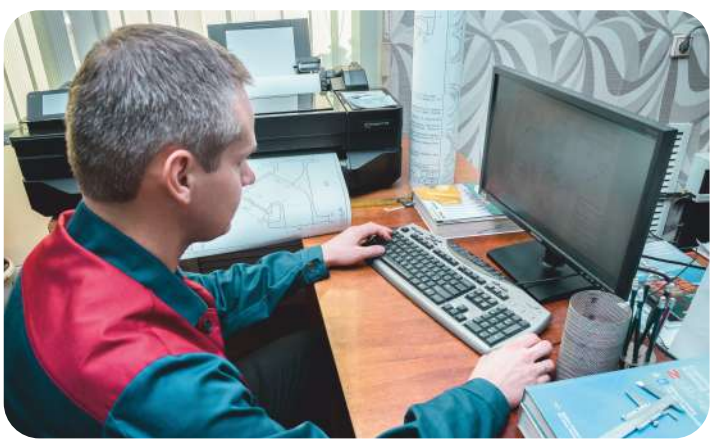
Завод постоянно совершенствует выпускаемые изделия, разрабатывает и внедряет в производство новые виды продукции, конкурентоспособные на современном рынке трубопроводной запорной арматуры. В рамках импортозамещения освоен выпуск задвижек чугунных с обрезиненным клином 30ч39р Ду 50-300.

В 2018 году в производство внедрены фильтры чугунные сетчатые фланцевые Ду 50-150.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ ПРЕДПРИЯТИЯ

Технологические возможности производства обеспечивают полный цикл производства арматуры - от проектирования и конструкторско-технологической подготовки производства, до выпуска и продажи готовых изделий. Все комплектующие для арматуры производятся на одном предприятии.

Литейное производство предприятия основывается на методах литья в сырые песчано-глинистые (ПГС) и холодно-твердеющие (ХТС) формы. Применение современного стержневого и формовочного оборудования позволяет получать отливки высокоразмерной точности и минимальным процентом дефектов.



Разработка изделия

Изготовление стержней (ХТС)

Изготовление форм (ПГС)

Индукционная плавильная печь

Очистка литья в дробемете проходного типа

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ ПРЕДПРИЯТИЯ

На производстве установлено современное высокоточное металло-обрабатывающее оборудование: токарные станки с ЧПУ, вертикальные и горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры, прутковые токарные автоматы, что позволяет обеспечить точность обработки каждой детали.

Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр

Токарный станок с ЧПУ

Продукция, подготовленная к упаковке

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ

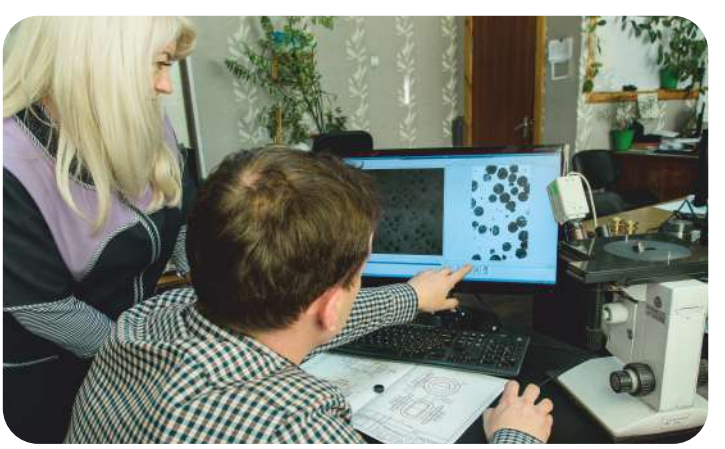
Производственный цикл предприятия основывается на технических условиях, которые разработаны для обеспечения качества выпускаемой продукции. Соблюдение данного регламента осуществляется в результате взаимодействия технологическихслужб, ОТК, а также лабораторий химического анализа и механических испытаний.

В соответствии с системой контроля качества, все входные материалы, полуфабрикаты и готовые изделия проверяются на соответствие предъявляемых к ним требований, что обеспечивает стабильные результаты и, как следствие, высокое качество выпускаемой продукции.

Эмиссионный спектрометр АРГОН-5СФ

Газоанализатор МЕТАВАК CS-30

Машина для испытания на растяжение МР-200



Металлографический микроскоп с программой анализа изображений Image Expert Sample 2

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Продукция имеет необходимые сертификаты, декларации и заключения для применения на территории Российской Федерации и Таможенного союза.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ 30ч6бр PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, отопления и охлаждения, водоотведения, канализации, орошения.
Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

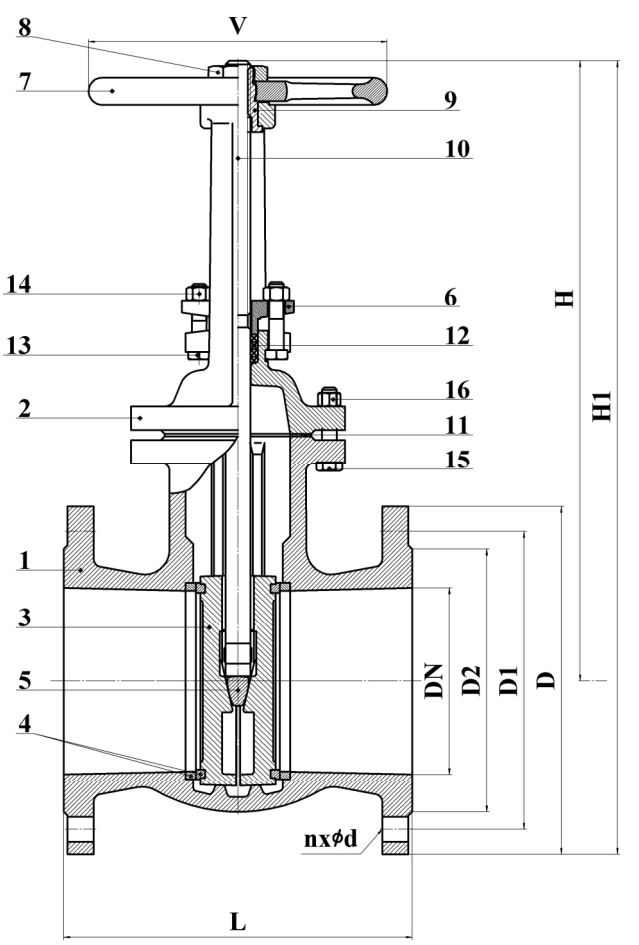
Выдвижной шпиндель.
Установочное положение: любое (кроме маховиком вниз).
Малые потери давления.
Уплотнение затвора из латуни.
Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа (DN50-200); 1,0 МПа (DN250-300).
Максимальная температура рабочей среды: +225˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Диск	2	Серый чугун СЧ20
4	Уплотнительные кольца	4	Латунь ЛС 59-1
5	Клин	1	DN50-150: Сталь 25Л DN200-300: Серый чугун СЧ20
6	Сальник	1	Серый чугун СЧ20
7	Маховик	1	Серый чугун СЧ20
8	Гайка	1	Серый чугун СЧ20
9	Втулка резьбовая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Шпиндель	1	Сталь 45
11	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
12	Сальниковые кольца	n/DN	Терморасширенный графит
13	Болт	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
14	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
15	Болт	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
16	Гайка	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	180	245	308	160	125x125	125	102	4x18	11,5
	16									
80	10	210	310	385	200	150x150	160	133	4x18	19
	16									
100	10	230	380	488	200	215	180	158	8x18	30,5
	16									
125	10	255	430	553	240	245	210	184	8x18	42
	16									
150	10	280	500	640	240	280	240	212	8x22	58
	16									
200	10	330	650	818	280	335	295	268	8x22	99
	16								12x22	
250	10	450	810	1005	360	390	350	320	12x22	182
300	10	500	925	1145	360	440	400	370	12x22	247

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ 30ч6бк PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Рабочая среда: вода, масло, нефть.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

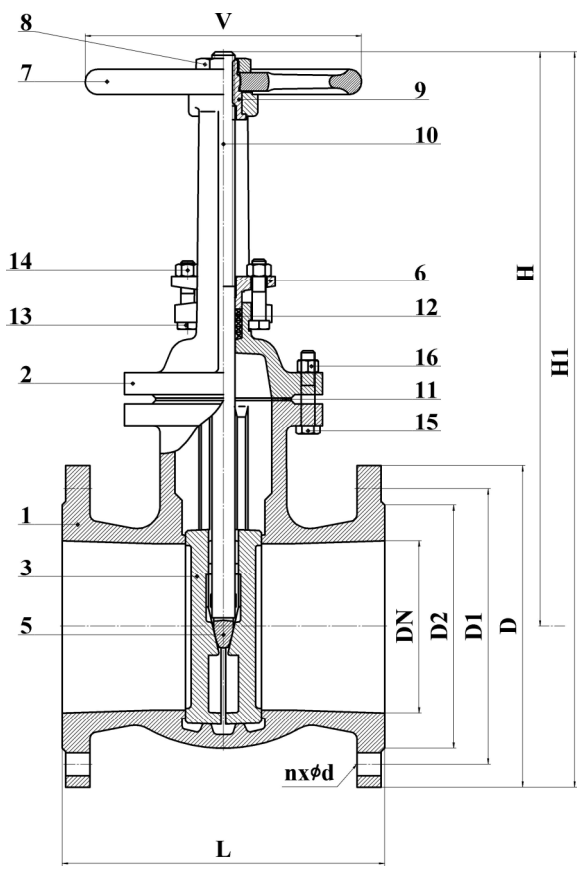
Выдвижной шпиндель.
Установочное положение: любое (кроме маховиком вниз).
Малые потери давления.
Запорное устройство выполнено без уплотнительных колец.
Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: вода +115˚С; масло, нефть +90˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Диск	2	Серый чугун СЧ20
5	Клин	1	DN50-150: Сталь 25Л DN200: Серый чугун СЧ20
6	Сальник	1	Серый чугун СЧ20
7	Маховик	1	Серый чугун СЧ20
8	Гайка	1	Серый чугун СЧ20
9	Втулка резьбовая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Шпиндель	1	Сталь 45
11	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
12	Сальниковые кольца	n/DN	Терморасширенный графит
13	Болт	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
14	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
15	Болт	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
16	Гайка	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	180	245	308	160	125x125	125	102	4x18	11,5
	16									
80	10	210	310	385	200	150x150	160	133	4x18	19
	16									
100	10	230	380	488	200	215	180	158	8x18	30,5
	16									
150	10	280	500	640	240	280	240	212	8x22	58
	16									
200	10	330	650	818	280	335	295	268	8x22	99
	16								12x22	

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ 30ч7бк PN10

ПРИМЕНЕНИЕ

Рабочая среда: воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

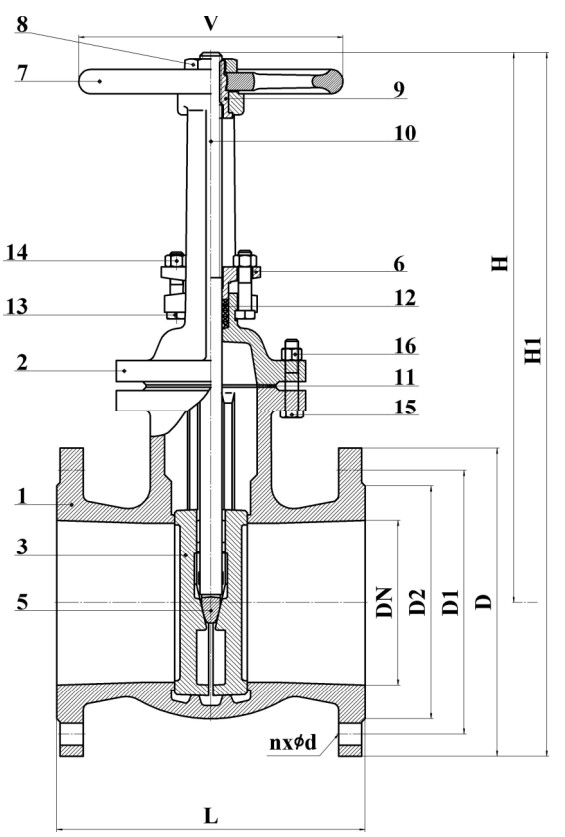
Выдвижной шпиндель.
Установочное положение: любое (кроме маховиком вниз).
Малые потери давления.
Запорное устройство выполнено без уплотнительных колец.
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,0 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +100˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Диск	2	Серый чугун СЧ20
5	Клин	1	DN50-150: Сталь 25Л DN200: Серый чугун СЧ20
6	Сальник	1	Серый чугун СЧ20
7	Маховик	1	Серый чугун СЧ20
8	Гайка	1	Серый чугун СЧ20
9	Втулка резьбовая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Шпиндель	1	Сталь 45
11	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
12	Сальниковые кольца	n/DN	Терморасширенный графит
13	Болт	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
14	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
15	Болт	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
16	Гайка	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	180	245	308	160	125x125	125	102	4x18	11,5
	16									
80	10	210	310	385	200	150x150	160	133	4x18	19
	16									
100	10	230	380	488	200	215	180	158	8x18	30,5
	16									
150	10	280	500	640	240	280	240	212	8x22	58
	16									
200	10	330	650	818	280	335	295	268	8x22	99
	16								12x22	

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ 30вч7бк PN10

ПРИМЕНЕНИЕ

Трубопроводы низкого давления, транспортирующие газообразные среды.
Рабочая среда: газ I и II группы.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

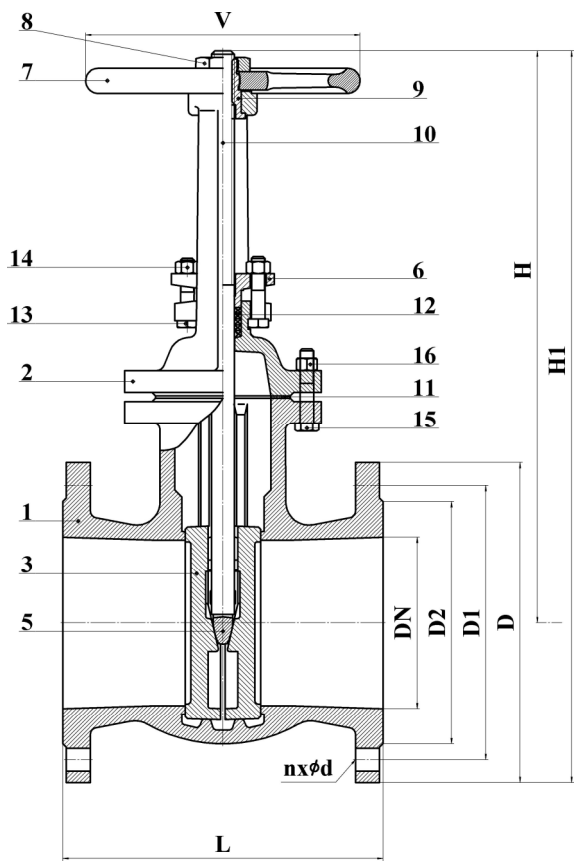
Выдвижной шпиндель.
Установочное положение: любое (кроме маховиком вниз).
Малые потери давления.
Запорное устройство выполнено без уплотнительных колец
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,0 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +100˚С.
Температура окружающей среды: от -30 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
2	Крышка	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
3	Диск	2	Высокопрочный чугун ВЧ50
5	Клин	1	DN50-150: Сталь 25Л DN200: Высокопрочный чугун ВЧ50
6	Сальник	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
7	Маховик	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
8	Гайка	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
9	Втулка резьбовая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Шпиндель	1	Сталь 45
11	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
12	Сальниковые кольца	n/DN	Терморасширенный графит
13	Болт	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
14	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
15	Болт	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
16	Гайка	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	180	245	308	160	125x125	125	102	4x18	11,5
	16									
80	10	210	310	385	200	150x150	160	133	4x18	19
	16									
100	10	230	380	488	200	215	180	158	8x18	30,5
	16									
150	10	280	500	640	240	280	240	212	8x22	58
	16									
200	10	330	650	818	280	335	295	268	8x22	99
	16								12x22	

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД 30ч906бр PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, отопления и охлаждения, водоотведения, канализации, орошения.
Рабочая среда: вода, пар, жидкие неагрессивные среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

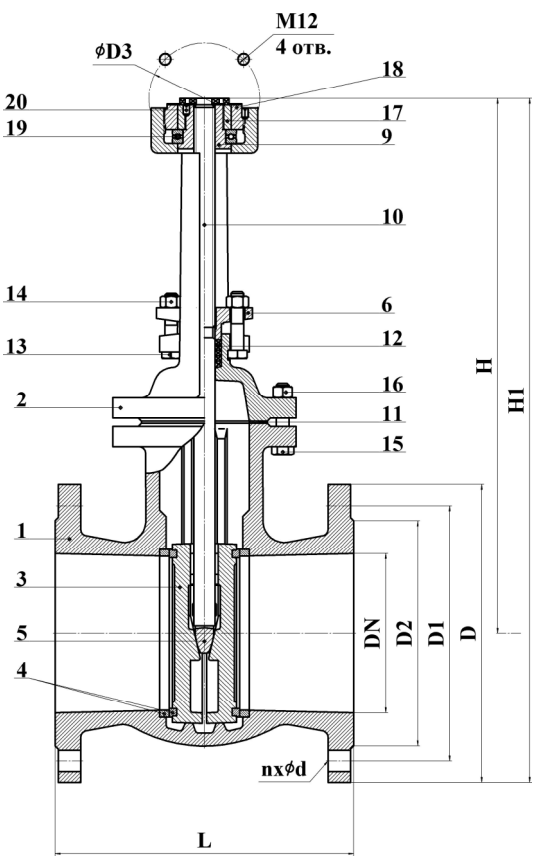
Выдвижной шпиндель.
Установочное положение: приводом вверх.
Малые потери давления.
Уплотнение затвора из латуни.
Герметичность затвора соответствует классу «D» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа (DN50-200); 1,0 МПа (DN250-300).
Максимальная температура рабочей среды: +225˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Диск	2	Серый чугун СЧ20
4	Уплотнительные кольца	4	Латунь ЛС 59-1
5	Клин	1	DN50-150: Сталь 25Л DN200-300: Серый чугун СЧ20
6	Сальник	1	Серый чугун СЧ20
9	Втулка резьбовая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Шпиндель	1	Сталь 45
11	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
12	Сальниковые кольца	n/DN	Терморасширенный графит
13	Болт	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
14	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
15	Болт	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
16	Гайка	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
17	Втулка кулачковая	1	Сталь 20
18	Втулка установочная	1	Серый чугун СЧ20
19	Подшипник упорный	1	
20	Винт установочный	4	Сталь 40Х



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	D	D1	D2	nxϕd	Крутящий момент, Н·м	Кол-во оборотов до полного закрытия	D3	Тип присоединительного фланца*	Масса, кг
50	10 16	180	245	308	125x125	125	102	4x18	60	17	104	А	12
80	10 16	210	310	385	150x150	160	133	4x18	70	22	104	А	20
100	10 16	230	380	488	215	180	158	8x18	80	27	104	А	30
125	10 16	255	430	553	245	210	184	8x18	110	33	104	А	42
150	10 16	280	500	640	280	240	212	8x22	120	42	104	А	57
200	10 16	330	650	818	335	295	268	8x22 12x22	150	43	135	Б	99
250	10	450	810	1005	390	350	320	12x22	180	44	135	Б	176
300	10	500	925	1145	440	400	370	12x22	200	53	135	Б	247

* - тип присоединения выходного вала привода с валом арматуры: кулачковое присоединение.

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ 30с41нж PN16

ПРИМЕНЕНИЕ

Трубопроводы, рабочей средой которых являются:
вода, пар, нефть, нефтепродукты, воздух, газ I и II группы,
и другие жидкости и газы неагрессивные
к применяемым в задвижке материалам.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

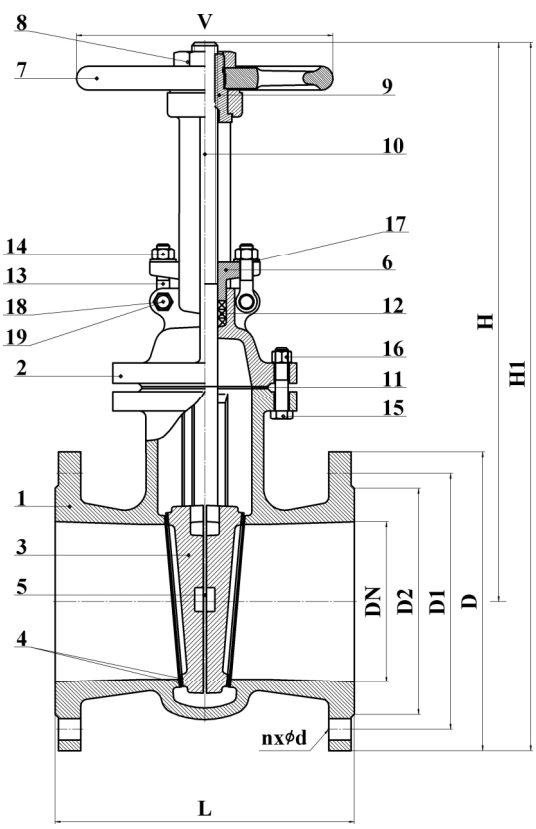
Выдвижной шпиндель.
Установочное положение: любое (кроме маховиком вниз).
Малые потери давления.
Уплотнение затвора из нержавеющей стали.
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +450˚С.
Температура окружающей среды: от -40 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Сталь 25Л
2	Крышка	1	Сталь 25Л
3	Диск	2	DN50-100: Нержавеющая сталь 20Х13 DN150: Сталь 25Л
4	Наплавка в корпусе и на клине	4	Нержавеющая сталь 08Х18Н10Т
5	Ролик регулировочный	1	Нержавеющая сталь 20Х13
6	Сальник	1	Сталь 25Л
7	Маховик	1	Сталь 25Л
8	Гайка	1	Сталь 25Л
9	Втулка резьбовая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Шпиндель	1	Нержавеющая сталь 20Х13
11	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
12	Сальниковые кольца	n/DN	Терморасширенный графит
13	Болт откидной	2	Сталь 35, класс прочности не ниже 5.6
14	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
15	Болт	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
16	Гайка	n/DN	Сталь 20, класс прочности не ниже 5
17	Шайба	2	Сталь 20
18	Болт	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
19	Гайка	2	Сталь 20, класс прочности не ниже 5



РАЗМЕРЫ

DN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	180	265	345	200	160	125	102	4x18	13,5
80	210	335	433	200	195	160	132	8x18	25
100	230	390	498	200	215	180	158	8x18	34

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 30ч39р SLG11 PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения,
водоотведения, канализации, орошения, пожаротушения.
Рабочая среда: вода, сточные воды, жидкие неагрессивные среды, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

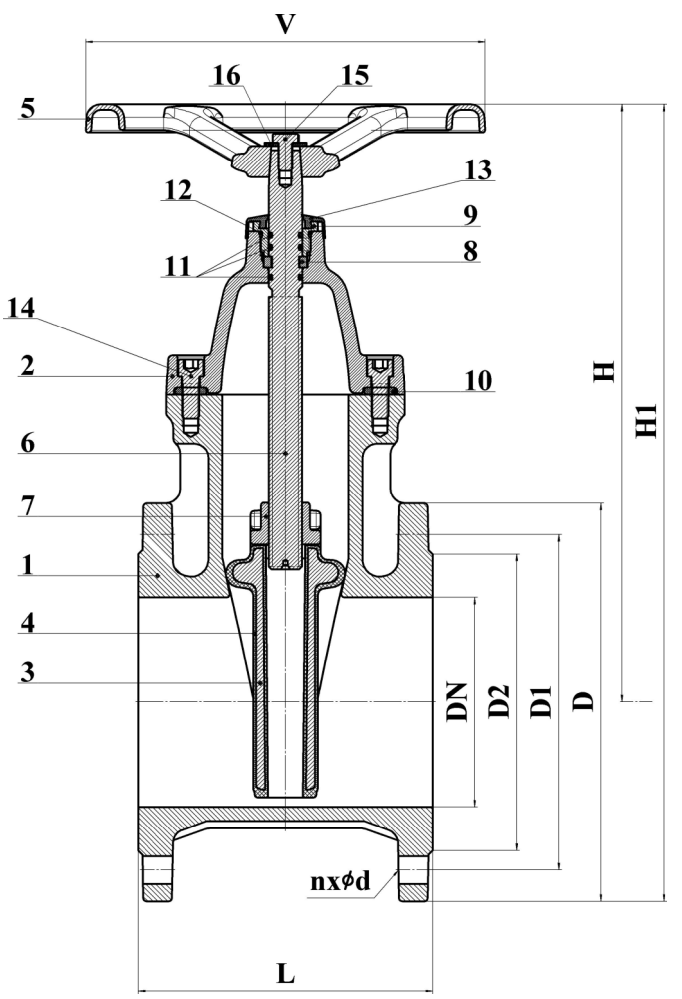
Универсальная рассверловка фланцев PN 10 и PN 16 по ГОСТ 33259
Невыдвижной шпиндель.
Нет застойных зон.
Малые потери давления.
Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон.
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +150˚С.
Температура окружающей среды: от -30 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
2	Крышка	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
3	Клин	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
4	Покрытие клина	1	EPDM
5	Маховик	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
6	Шпиндель	1	Нержавеющая сталь 20Х13
7	Гайка клина	1	Латунь ЛС 59-1
8	Стопорное кольцо	1	Бронза БрАЖ 9-4
9	Гайка фиксирующая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Прокладка	1	EPDM
11	Кольцевая прокладка	3	EPDM
12	Кольцевая прокладка	1	EPDM
13	Пыльник	1	EPDM
14	Болт	n/DN	Сталь 35, класс прочности 8.8
15	Болт маховика	1	Сталь 20, цинковое покрытие
16	Шайба	1	Сталь 20, цинковое покрытие



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	150	193	273	160	160	125	99	4x18	11
	16									
80	10	180	237	335	200	195	160	132	8x18	18
	16									
100	10	190	270	378	200	215	180	156	8x18	21
	16									
125	10	200	310	433	285	245	210	184	8x18	34
	16									
150	10	210	428	571	285	285	240	212	8x22	39
	16									
200	10	230	503	673	350	340	295	268	8x22	62
	16								12x22	
250	10	250	583	783	400	400	350	320	12x22	94
	16						355		12x26	
300	10	270	656	884	400	455	400	370	12x22	124
	16						410		12x26	
350	10	290	790	1050	500	520	460	430	16x22	180
	16						470		16x26	
400	10	310	855	1145	500	580	515	480	16x26	225
	16						525		16x30	

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 30ч39р SL12 PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения,
водоотведения, канализации, орошения, пожаротушения.
Рабочая среда: вода, сточные воды, жидкие неагрессивные среды, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

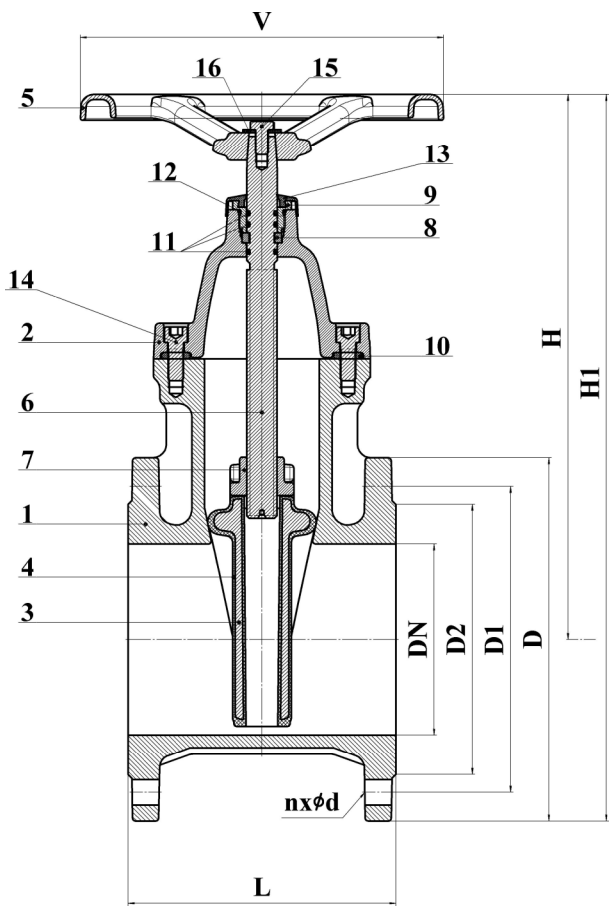
Универсальная рассверловка фланцев PN 10 и PN 16 по ГОСТ 33259.
Невыдвижной шпиндель.
Нет застойных зон.
Малые потери давления.
Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон.
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +150˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Клин	1	Серый чугун СЧ20
4	Покрытие клина	1	EPDM
5	Маховик	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
6	Шпиндель	1	Нержавеющая сталь 20Х13
7	Гайка клина	1	Латунь ЛС 59-1
8	Стопорное кольцо	1	Бронза БрАЖ 9-4
9	Гайка фиксирующая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Прокладка	1	EPDM
11	Кольцевая прокладка	3	EPDM
12	Кольцевая прокладка	1	EPDM
13	Пыльник	1	EPDM
14	Болт	n/DN	Сталь 35, класс прочности 8.8
15	Болт маховика	1	Сталь 20, цинковое покрытие
16	Шайба	1	Сталь 20, цинковое покрытие



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	150	193	273	160	160	125	99	4x18	11
	16									
65	10	170	214	304	160	180	145	120	4x18	12,5
	16									
80	10	180	237	335	200	195	160	132	8x18	18
	16									
100	10	190	270	378	200	215	180	156	8x18	21
	16									

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 30ч39р SLG13 PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения,
водоотведения, канализации, орошения, пожаротушения.
Рабочая среда: вода, сточные воды, жидкие неагрессивные среды, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

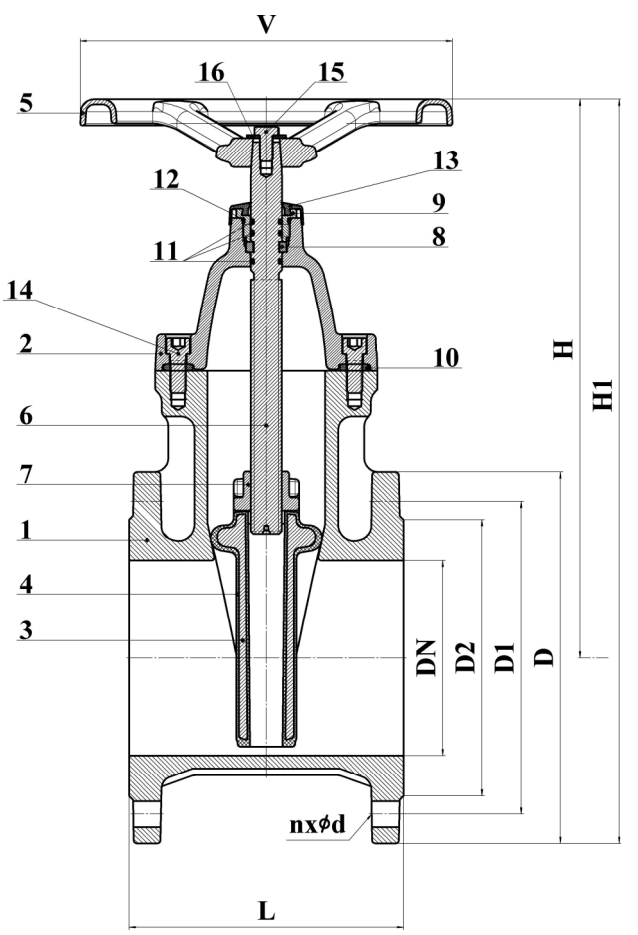
Универсальная рассверловка фланцев PN 10 и PN 16 по ГОСТ 33259
Невыдвижной шпиндель.
Нет застойных зон.
Малые потери давления.
Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон.
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +150˚С.
Температура окружающей среды: от -30 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
2	Крышка	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
3	Клин	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
4	Покрытие клина	1	EPDM
5	Маховик	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
6	Шпиндель	1	Нержавеющая сталь 20Х13
7	Гайка клина	1	Латунь ЛС 59-1
8	Стопорное кольцо	1	Бронза БрАЖ 9-4
9	Гайка фиксирующая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Прокладка	1	EPDM
11	Кольцевая прокладка	3	EPDM
12	Кольцевая прокладка	1	EPDM
13	Пыльник	1	EPDM
14	Болт	n/DN	Сталь 35, класс прочности 8.8
15	Болт маховика	1	Сталь 20, цинковое покрытие
16	Шайба	1	Сталь 20, цинковое покрытие



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	150	189	269	160	160	125	99	4x18	7
	16									
80	10	180	235	333	200	195	160	132	8x18	11
	16									
100	10	190	263	371	200	215	180	156	8x18	13,5
	16									
150	10	210	345	485	250	280	240	212	8x22	26
	16									
200	10	230	461	629	285	335	295	268	8x22	38
	16								12x22	
250	10	250	540	740	350	400	350	320	12x22	60
	16						355		12x28	

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 30ч39р SL14 PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения,
водоотведения, канализации, орошения, пожаротушения.
Рабочая среда: вода, сточные воды, жидкие неагрессивные среды, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

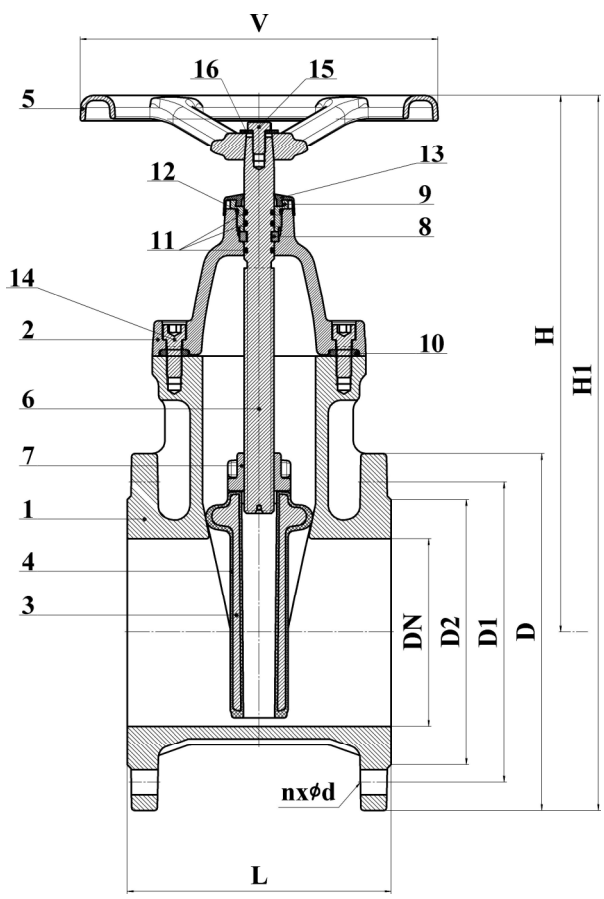
Универсальная рассверловка фланцев PN 10 и PN 16 по ГОСТ 33259.
Невыдвижной шпиндель.
Нет застойных зон.
Малые потери давления.
Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон.
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +150˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40 С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Клин	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
4	Покрытие клина	1	EPDM
5	Маховик	1	Высокопрочный чугун ВЧ50
6	Шпиндель	1	Нержавеющая сталь 20Х13
7	Гайка клина	1	Латунь ЛС 59-1
8	Стопорное кольцо	1	Бронза БрАЖ 9-4
9	Гайка фиксирующая	1	Латунь ЛС 59-1
10	Прокладка	1	EPDM
11	Кольцевая прокладка	3	EPDM
12	Кольцевая прокладка	1	EPDM
13	Пыльник	1	EPDM
14	Болт	n/DN	Сталь 35, класс прочности 8.8
15	Болт маховика	1	Сталь 20, цинковое покрытие
16	Шайба	1	Сталь 20, цинковое покрытие



РАЗМЕРЫ

DN	PN	L	H	H1	V	D	D1	D2	nxød	Масса, кг
50	10	150	189	269	160	160	125	99	4x18	7,5
	16									
80	10	180	235	333	200	195	160	132	8x18	12,5
	16									
100	10	190	263	371	200	215	180	156	8x18	16
	16									

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с ГОСТ 5762.
Строительная длина в соответствии с ГОСТ 3706.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ФИЛЬТР ЧУГУННЫЙ СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ PN16 С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ ФСМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, технологические трубопроводы.
Рабочая среда: воздух, вода, пар, нейтральные среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Съёмная сетка из нержавеющей стали.
Магнитная вставка позволяет улавливать частицы металлов, ржавчины, окалины, размер которых меньше размера ячейки сетки, способствуя более качественной очистке среды.
Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон (по заказу).
Дренажная пробка G1/2 (DN50-100); G3/4 (DN150).

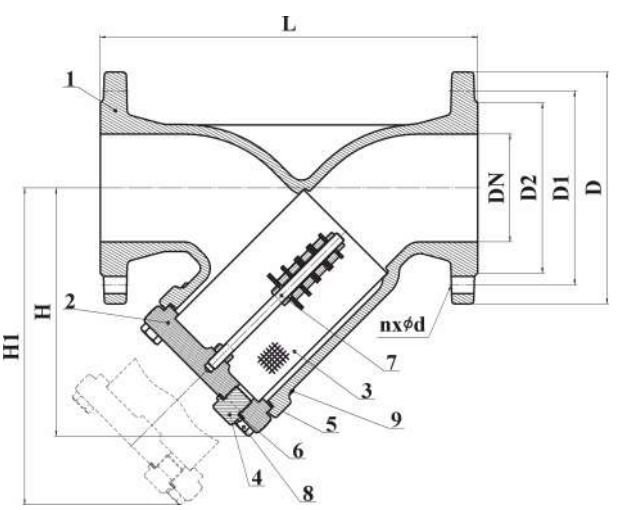
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +150˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Сетка	1	Нержавеющая сталь 08Х18Н10
4	Дренажная пробка	1	Сталь 20, цинковое покрытие
5	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
6	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
7	Магнитная вставка	1	
8	Болт	*	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
9	Гайка	*	Сталь 20, класс прочности не ниже 5

* 4 для DN50-100; 6 для DN150



РАЗМЕРЫ

DN	L	H	H1	D	D1	D2	nxød	Масса, кг	Размер ячейки, мм	Kv, м³/ч
50	230	157	240	125x125	125	102	4x18	9	1	57
65	290	180	273	140x140	145	122	4x18	12	1,2	94
80	310	202	306	195	160	133	8x18	17	1,2	136
100	350	230	348	215	180	158	8x18	24	1,6	205
150	480	320	476	285	240	212	8x22	53	1,6	402

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Строительная длина в соответствии с EN 558-1 серия 1.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ФИЛЬТР ЧУГУННЫЙ СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ОСАДОЧНЫЙ PN16 ФСО

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования, пожаротушения, технологические трубопроводы.
Рабочая среда: воздух, вода, пар, нейтральные среды.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Съёмная сетка из нержавеющей стали.
Порошковое эпоксидное покрытие толщиной 150-300 микрон (по заказу).
Дренажная пробка G1/2 (DN50-100); G3/4 (DN150).

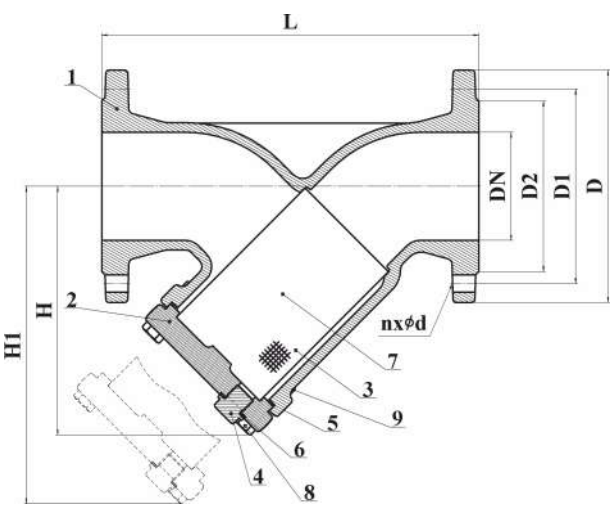
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа.
Максимальная температура рабочей среды: +150˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С; для воды +1 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	Серый чугун СЧ20
2	Крышка	1	Серый чугун СЧ20
3	Сетка	1	Нержавеющая сталь 08Х18Н10
4	Дренажная пробка	1	Сталь 20, цинковое покрытие
5	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
6	Прокладка	1	Паронит ПОН-Б
8	Болт	*	Сталь 20, класс прочности не ниже 5.8
9	Гайка	*	Сталь 20, класс прочности не ниже 5

* 4 для DN50-100; 6 для DN150



РАЗМЕРЫ

DN	L	H	H1	D	D1	D2	nxød	Масса, кг	Размер ячейки, мм	Kv, м³/ч
50	230	157	240	125x125	125	102	4x18	8,8	1	57
65	290	180	273	140x140	145	122	4x18	11,8	1,2	94
80	310	202	306	195	160	133	8x18	16,8	1,2	136
100	350	230	348	215	180	158	8x18	23,7	1,6	205
150	480	320	476	285	240	212	8x22	52,7	1,6	402

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Строительная длина в соответствии с EN 558-1 серия 1.
Фланцевое соединение согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ С РУЧКОЙ 32ч1р PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, вентиляции, кондиционирования.
Рабочая среда: вода, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

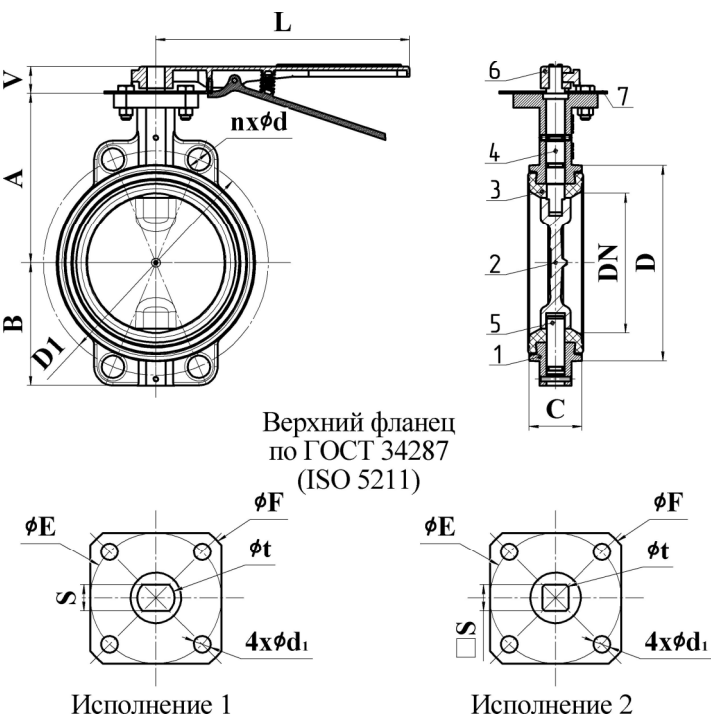
Может быть использован для регулирования потока среды.
Шток из двух частей улучшает пропускную способность.
Установочное положение: любое.
Заменяемое седловое уплотнение.
Верхний фланец по ГОСТ 34287 (ISO 5211).
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа (DN50-150, 300); 1,0 МПа (DN200-250).
Максимальная температура рабочей среды: +115˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Материал
1	Корпус	DN50-150: Серый чугун СЧ20 DN200-300: Высокопрочный чугун ВЧ50
2	Диск	DN50-150: Серый чугун СЧ20 DN200-300: Высокопрочный чугун ВЧ50
3	Манжета	EPDM
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь 20Х13
5	Нижняя ось	Нержавеющая сталь 20Х13
6	Ручка	DN50-150: Высокопрочный чугун ВЧ50 DN200-300: Сталь 25Л
7	Сектор	Сталь 3, цинковое покрытие



РАЗМЕРЫ

DN	A	B	V	C	D	D1	nxød	L	Тип присоединения по ГОСТ 34287 (ISO 5211)	øF	øE	øt	s	d_1	Масса, кг	Исполнение
50	122	72	28	43	102	125	4x20	220	F07	95	70	18	14	9	3,8	1
80	138	90	28	46	133	160	8x20	220	F07	95	70	18	14	9	4,4	1
100	150	102	26	52	158	180	8x20	270	F07	90	70	18	14	9	6	2
150	180	131	26	56	212	240	8x24	270	F07	90	70	18	14	9	10	2
200	210	156	30	60	268	295	8x24	500	F10	125	102	22	17	10,5	14,3	2
250	266	191,5	30	68	330	350/355	12x26	670	F10	125	102	30	17	10,5	26	2
300	333	240	40	78	375	410	12x26	670	F10	125	102	30	22	10,5	37	2

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии ГОСТ 13547.
Строительная длина в соответствии с EN 558-1 серия 20.
Межфланцевый монтаж согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ПОД ПРИВОД 32ч901р PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, вентиляции, кондиционирования.
Рабочая среда: вода, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

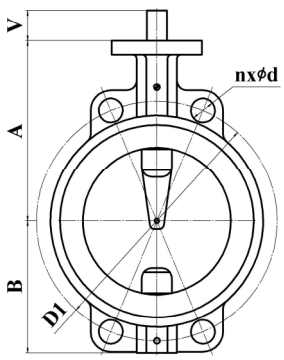
Может быть использован для регулирования потока среды.
Шток из двух частей улучшает пропускную способность.
Установочное положение: любое.
Заменяемое седловое уплотнение.
Верхний фланец по ГОСТ 34287 (ISO 5211).
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

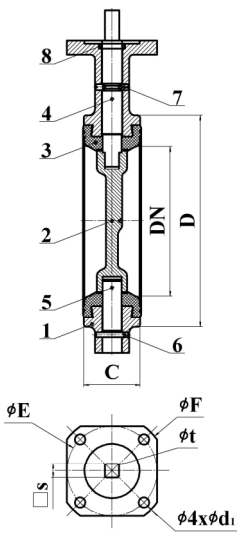
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,6 МПа (DN50-150, 300); 1,0 МПа (DN200-250).
Максимальная температура рабочей среды: +115˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Материал
1	Корпус	DN50-150: Серый чугун СЧ20 DN200-300: Высокопрочный чугун ВЧ50
2	Диск	DN50-150: Серый чугун СЧ20 DN200-300: Высокопрочный чугун ВЧ50
3	Манжета	EPDM
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь 20Х13
5	Нижняя ось	Нержавеющая сталь 20Х13
6	Штифт	Сталь 40Х
7	Винт установочный	Сталь 40Х
8	Кольцо	Полипропилен





Верхний фланец по ГОСТ 34287 (ISO 5211)

РАЗМЕРЫ

DN	A	B	V	C	D	D1	nxϕd	Тип присоединения по ГОСТ 34287 (ISO 5211)	ϕF	ϕE	ϕt	s	d_1	Масса, кг
50	122	72	23	43	102	125	4x20	F07	95	70	18	14	9	3,4
80	138	90	23	46	133	160	8x20	F07	95	70	18	14	9	4
100	150	102	26	52	158	180	8x20	F07	90	70	18	14	9	5,4
150	180	131	26	56	212	240	8x24	F07	90	70	18	14	9	9,4
200	210	156	25	60	268	295	8x24	F10	125	102	22	17	10,5	14,3
250	266	191,5	26	68	330	350/355	12x26	F10	125	102	30	17	10,5	26
300	333	240	40	78	375	410	12x26	F10	125	102	30	22	10,5	37

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии ГОСТ 13547.
Строительная длина в соответствии с EN 558-1 серия 20.
Межфланцевый монтаж согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ С РЕДУКТОРОМ 32ч301р PN10/16

ПРИМЕНЕНИЕ

Системы горячего и холодного водоснабжения, водоотведения, канализации, пожаротушения, вентиляции, кондиционирования.
Рабочая среда: вода, воздух.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

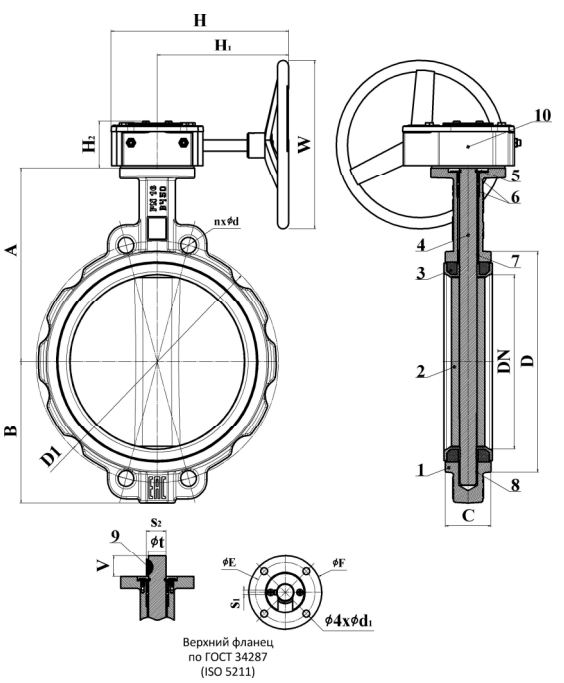
Может быть использован для регулирования потока среды.
Установочное положение: любое.
Верхний фланец по ГОСТ 34287 (ISO 5211).
Герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление: 1,0 МПа (DN250); 1,6 МПа (DN300).
Максимальная температура рабочей среды: +115˚С.
Температура окружающей среды: от -15 до +40˚С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

п/п	Наименование	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ50
2	Диск	Высокопрочный чугун ВЧ50
3	Манжета	EPDM
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь 20Х13
5	Скоба	Сталь 20, цинковое покрытие
6	Втулка верхняя	PTFE
7	Втулка средняя	PTFE
8	Втулка нижняя	PTFE
9	Шпонка	Сталь 40Х
10	Редуктор	



РАЗМЕРЫ

DN	A	B	V	C	D	D1	nxød	Тип присоединения по ГОСТ 55510 (ISO 5211)	øF	øE	øt	s_1	s_2	d_1	H	H_1	H_2	W	Масса, кг
250	266	191,5	35,5	68	330	350/355	12x25	F10	125	102	30	8	34	12	305	225	80	287	36
300	333	240	35,5	78	375	410	12x25	F10	125	102	30	8	34	12	305	225	80	287	48

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии ГОСТ 13547.
Строительная длина в соответствии с EN 558-1 серия 20.
Межфланцевый монтаж согласно ГОСТ 33259.
Процедуры испытаний соответствуют ГОСТ 33257.

Задвижка чугунная параллельная под электропривод 30ч906бр PN10/16

DN	Крутящий момент, Н·м	Кол-во оборотов до полного закрытия	Тип фланца	ЗАО «Тулаэлектропривод»	ООО «ПТК «ГЗ Электропривод»
50	60	17	А	Н-А2-04к, Н-А2-05к ЭП4 Н-А-60	ГЗ-А.70/24
80	70	22		Н-А2-10к, Н-А2-11к	
100	80	27			
125	110	33		ЭП4 Н-А-120	ГЗ-А.100/24
150	120	42			
200	150	43	Б	Н-Б1-03, Н-Б1-06 Н-Б1-09, Н-Б1-12 Н-Б1-19, Н-Б1-20 Н-Б1-29, Н-Б1-30 ЭП4 Н-Б-250	ГЗ-А.150/24 (с переходником на тип фланца Б)
250	180	44			ГЗ-Б.200/24
300	200	53			

Затвор дисковый поворотный под привод 32ч901р PN10/16

DN	Крутящий момент, Н·м	Тип фланца	ЗАО «Тулаэлектропривод»	ООО «ПТК «ГЗ Электропривод»
50	40	F07	ЭПН Н-F07-75	ГЗ-ОФ.45/11(К)
80	60		ЭПН Н-F07-100	ГЗ-ОФ.80/21 (К)
100	80		ЭПН Н-F07-150	ГЗ-ОФ.110/11 (М)
150	90			ГЗ-ОФ.150/22 (М)
200	120	F10	ЭПН Н-F10-300	ГЗ-ОФ.200/14(М) ГЗ-ОФ.300/28(М)
250	270		ЭПН Н-F10-600	ГЗ-ОФ.400/14(М) ГЗ-ОФ.600/28(М)
300	700			ГЗ-ОФ.1200/15 ГЗ-ОФ.1200/30

Основные параметры электроприводов по ТУ 26-07-015-89 (многооборотные)

Условное обозначение	Тип присоединения к арматуре	Диапазон настройки крутящего момента на выходном валу	Частота вращения выходного вала	Настраиваемое число оборотов выходного вала	Мощность электродвигателя	Масса, не более
		Н·м	об/мин		кВт	кг
Н-А2-04к	А	от 25 до 60	12	от 10 до 45	0,18	20
Н-А2-05к			24		0,25	
Н-А2-10к		от 60 до 100	12			
Н-А2-11к			24			
Н-Б1-03	Б	от 100 до 300	25	от 36 до 200	1,32	53
Н-Б1-06			50		1,7	
Н-Б1-09			25		1,35	
Н-Б1-12			50		1,7	
Н-Б1-19			25	от 18 до 100	1,32	
Н-Б1-20			50		1,7	
Н-Б1-29			25		1,32	
Н-Б1-30			50		1,7	

Основные параметры электроприводов по ТУ 3791-002-70780838-2007 (многооборотные)

Условное обозначение	Тип присоединения к арматуре	Диапазон настройки крутящего момента на выходном валу	Частота вращения выходного вала	Масса, не более
		Н·м	об/мин	кг
ЭП4 Н-А-60	А	от 25 до 60	4; 5; 6; 8; 11; 16; 22; 32; 45; 63; 90; 125; 180	51
ЭП4 Н-А-120		от 50 до 120	4; 5; 6; 8; 11; 16; 22; 32; 45; 63; 90; 125	52
ЭП4 Н-Б-250	Б	от 100 до 250	4; 5; 6; 8; 11; 16; 22; 32; 45; 63; 90; 125; 180	75

Основные параметры электроприводов по ТУ 3791-008-70780838-2015 (неполноповоротные)

Условное обозначение	Тип присоединения к арматуре	Диапазон настройки крутящего момента на выходном валу	Скорость перестановки	Максимальный диаметр штока	Масса, не более
		Н·м	сек/90°	мм	кг
ЭПН Н-F07-75	F07	от 30 до 75	4; 5; 6; 8; 11; 16; 22; 32	22	15
ЭПН Н-F07-100		от 40 до 100	4		
ЭПН Н-F07-150		от 60 до 150	5; 6; 8; 11; 16; 22; 32		
ЭПН Н-F10-350	F10	от 120 до 300	3; 4; 5;6; 8; 11; 16; 22; 32; 45; 63; 90	28; 42	30
ЭПН Н-F10-600		от 240 до 600	5; 6; 8; 11; 16; 22; 32; 45; 63	42	

Основные параметры электроприводов серии ГЗ (многооборотные)

Условное обозначение	Тип присоединения к арматуре	Диапазон настройки крутящего момента на выходном валу	Частота вращения выходного вала, об/мин		Настраиваемое число оборотов выходного вала	Электродвигатель			Масса, не более
						Мощность	Номинальный ток	Пусковой ток	
		Н·м	стандарт	по заказу		кВт	А	А	кг
ГЗ-А.70	А	от 50 до 90	24	12, 18	от 1 до 26	0,18	1,6	3,18	23
ГЗ-А.100		от 70 до 130		12, 18, 36	от 1 до 300	0,25	1,8	7	38
ГЗ-А.150		от 105 до 195				0,37	2,5	8,84	
ГЗ-Б.200	Б	от 140 до 260				0,55	2,4	12,8	52

Основные параметры электроприводов серии ГЗ-ОФ(К), ГЗ-ОФ(М), ГЗ-ОФ (неполноповоротные)

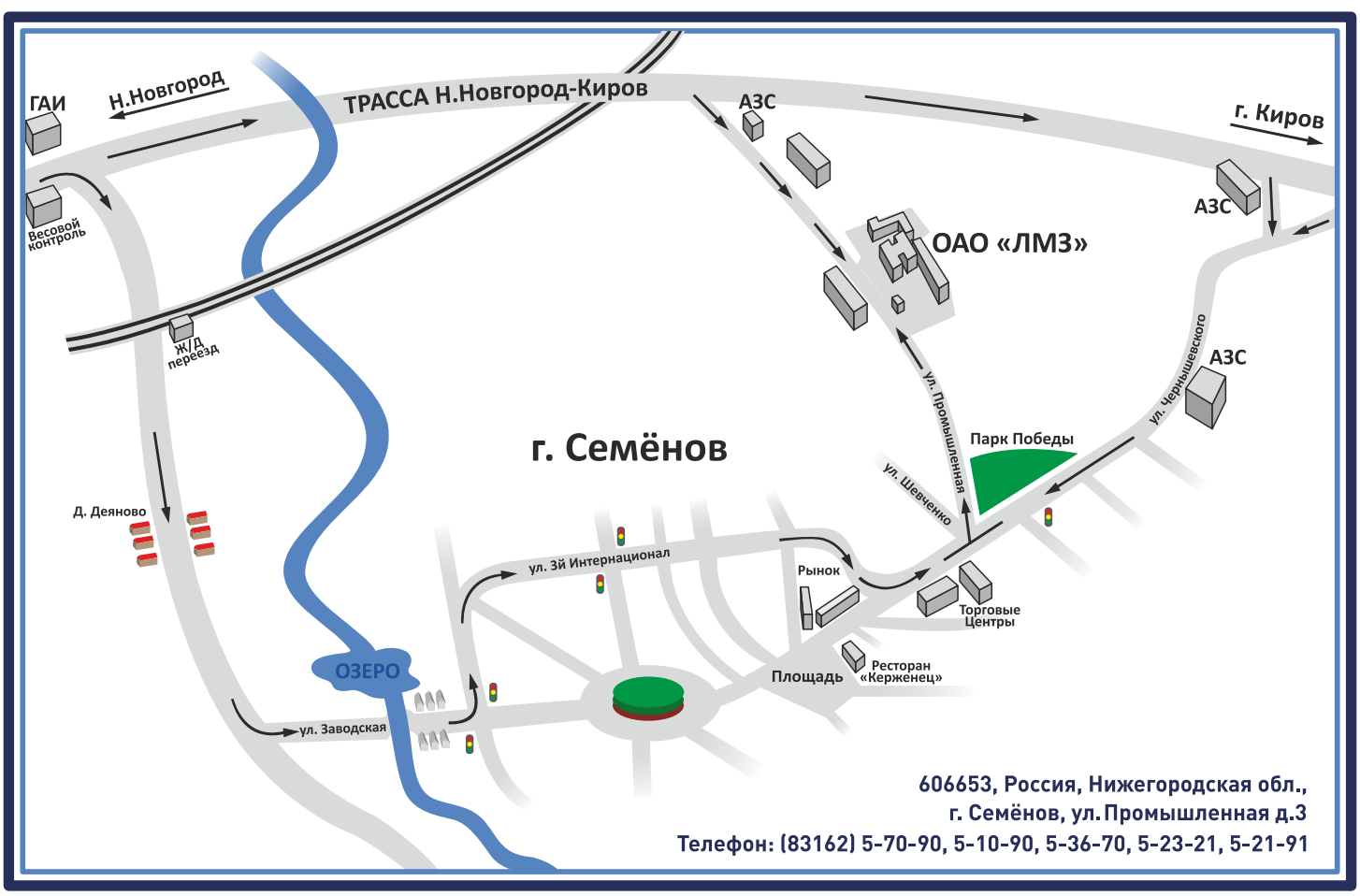
Обозначение	Тип присоединения к арматуре	Диапазон настройки крутящего момента на выходном валу	Скорость перестановки	Электродвигатель*			Максимальный диаметр штока	Масса, не более
				Мощность	Номинальный ток	Пусковой ток		
		Н·м	сек/90°	Вт	А	А	мм	кг
ГЗ-ОФ.45/11(К)	F07	45	11	25	0,2	0,26	22	6.3
ГЗ-ОФ.80/21(К)		80	21	20	0,5	2,70		
ГЗ-ОФ.110/11(м)	F07, F10	от 80 до 140	11	30	0,3	0,6	22	11
ГЗ-ОФ.150/22(М)		от 95 до 195	22	60	0,7	1,3		
ГЗ-ОФ.200/14(М)		от 140 до 260	14	60	0,4	0,95	35	14,8
ГЗ-ОФ.300/28(М)		от 210 до 390	28	90	1,0	1,70		
ГЗ-ОФ.400/14(М)	F10, F12	от 280 до 520	14	90	0,8	2,0	42	24
ГЗ-ОФ.600/28(М)		от 420 до 780	28	150	1,8	1,8		
ГЗ-ОФ.1200/15	F14 (F10,F12)**	от 840 до 1560	15	0,37	2,5	8,84		56
ГЗ-ОФ.1200/30			30	0,18	1,3	5,3		

* в знаменателе указаны данные для однофазных электродвигателей 220 В

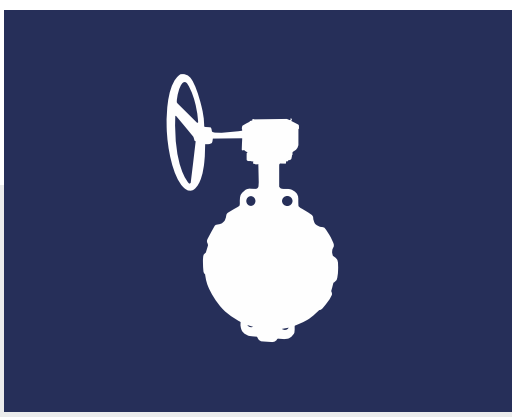
**присоединение через переходник (входит в комплект с приводом)

Образцы отливок из серого и высокопрочного чугуна по чертежам заказчика

СХЕМА ПРОЕЗДА



606653, Россия, Нижегородская обл.,
г. Семёнов, ул. Промышленная д.3
Телефон: (83162) 5-70-90, 5-10-90, 5-36-70, 5-23-21, 5-21-91



Контактная информация

ОАО "Литейно-механический завод" (ОАО "ЛМЗ")
Юридический и фактический адрес:
606653, Россия, Нижегородская обл., г. Семенов,
ул. Промышленная, д.3
Телефон: (83162) 5-21-91, 5-11-73, 5-74-99
semlmz@rambler.ru
www.semlmz.ru
Отдел маркетинга (продаж)
Телефон: (83162) 5-70-90, 5-10-90, 5-36-70, 5-23-21
marketlmz@mail.ru